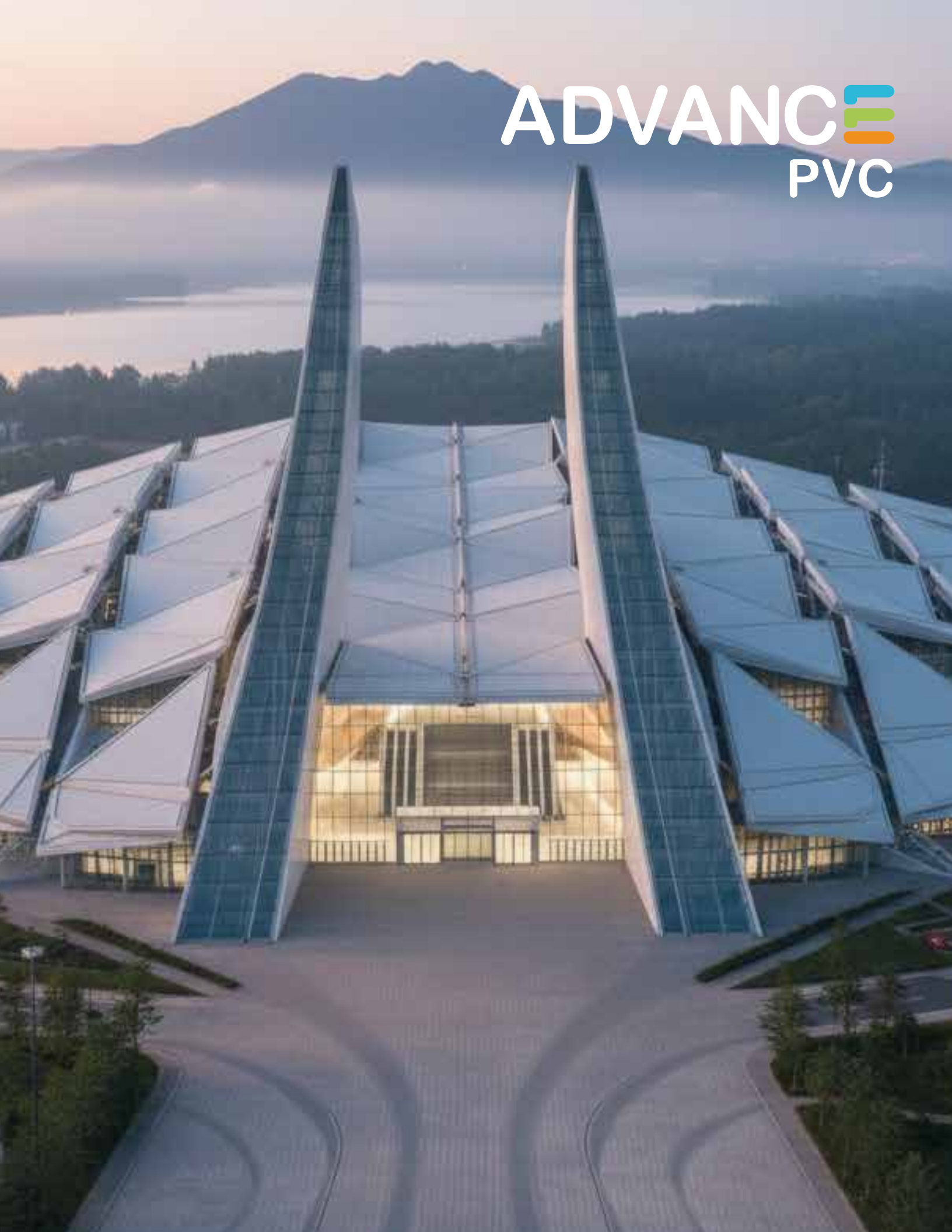
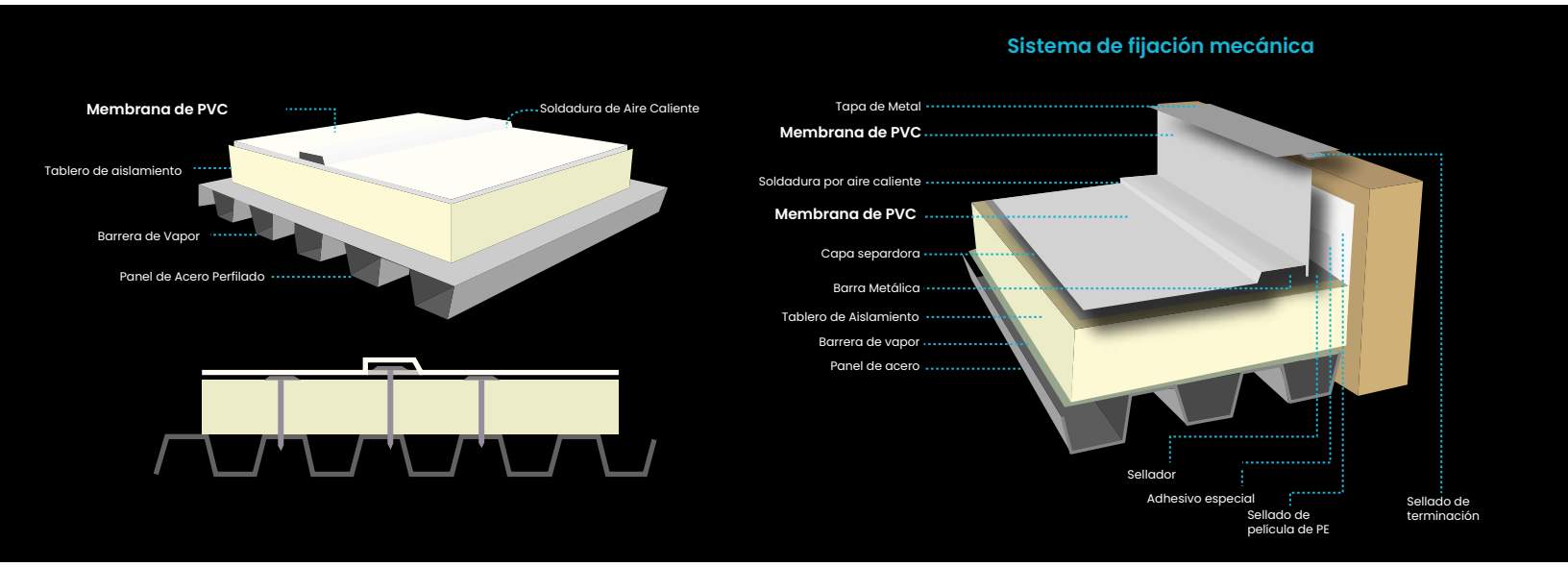

ADVANCE
PVC

MEMBRANA DE PVC PARA TECHOS

Basada en la última fórmula y hecha de resina de cloruro de polivinilo resistente a los rayos UV que se mezcla con una porción apropiada de plastificante, agente de envejecimiento, estabilizadores térmicos, agente de relleno y otros agentes auxiliares, la membrana para techos de PVC se moldea mediante tecnología de extrusión única de alta gama y su termoplasticidad le permite ser soldable con aire caliente, brindando una lámina flexible y duradera con excelentes características de intemperie y resistencia a productos químicos agresivos y contaminantes industriales.



Tipo	Aplicación	Espesor (mm)	Color	Tamaño Disponible
Con respaldo de vellón	Totalmente adherido	1,2/1,5/2,0 mm	Gris claro	20m x 2,0m (con orillo simple) 20m x 2,0m (con orillo doble)
Reforzado con fibra FR	Fijado mecánicamente	1,2/1,5/2,0 mm	Gris claro	20m X 2.0m
Liso SM	Totalmente adherido	1,2/1,5/2,0 mm	Gris claro	20m X 2.0m

Instalación

Fijación mecánica: (la soldadura con aire caliente garantiza una barrera de agua segura y sin fisuras)
Breve introducción

Los sistemas de fijación mecánica son la mejor opción cuando el peso es un factor a considerar, cuando el sistema se instala en climas fríos o cuando se recubre un techo. Un techo de acero es la opción óptima para sistemas de fijación mecánica, especialmente al instalar un nuevo sistema de techado sobre un edificio metálico con junta alzada, ya que la fijación mecánica es ligera y es menos probable que sobrepase los límites de peso de alta ingeniería del edificio. La madera y la fibra de madera cementosa también son excelentes cubiertas para sistemas de fijación mecánica.

Son indispensables accesorios o máquinas de fijación especiales (como máquinas de soldar automáticas, pistolas manuales y rodillos) para asegurar toda la instalación, las juntas superpuestas se soldarán mediante máquinas automáticas de aire caliente para mejorar la capacidad de carga de la fuerza del viento.

DECLARACIÓN DE CARACTERÍSTICAS ESENCIALES

Características esenciales	Armonizado Técnico Especificación	Actuación		
		FB	FR	SM
Estanqueidad	EN 1928:2001	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Masa por unidad de área	EN 1849-2:2001	2240 g/m2	2206 g/m2	2059 g/m2
Reacción al fuego	EN 13501-1+A1:2009	Clase E	Clase E	Clase E
Resistencia al desprendimiento de las articulaciones	EN 12316-2:2013	Av. 566 N/50 mm	Av. 710 N/50 mm	Av. 583 N/50 mm
Resistencia al corte de las juntas	EN 12317-2:2010	Av. 1200 N	Av. 1526 N	Av. 1084 N
Resistencia a la tracción/Longitudinal	EN 12311-2:2013	Av. 1360 N/50 mm	Av. 1696 N/50 mm	Av. 1425 N/50 mm
Resistencia a la tracción/transversal	EN 12311-2:2013	Av. 1234 N/50 mm	Av. 1545 N/50 mm	Av. 1511 N/50 mm
Elongación a la ruptura/Longitudinal	EN 12311-2:2013	Promedio 320%	Promedio del 28%	Promedio 409%
Alargamiento de ruptura/Transversal	EN 12311-2:2013	Promedio 316%	Promedio del 24%	Promedio 385%
Resistencia al impacto	EN 12691:2006	0,80 m	0,90 m	0,80 m
Resistencia a la carga estática	EN 12730:2001	20 kilos	20 kilos	20 kilos
Resistencia al desgarro/Longitudinal	EN 12310-2:2001	Av. 539 N	Av. 643 N	Av. 301 N
Resistencia al desgarro/transversal	EN 12310-2:2001	Av. 399 N	Av. 690 N	Av. 296 N
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5:2013	-35ºC	-30ºC	-35ºC
Radiación ultravioleta	EN 1297:2004	Grado 0 sin grietas ni cuarteaduras	Grado 0 sin grietas ni cuarteaduras	Grado 0 sin grietas ni cuarteaduras
Exposición al fuego externo	BS 476 parte 3:2004	EXT F.AB	EXT F.AB	EXT F.AB



