

ADVANCE

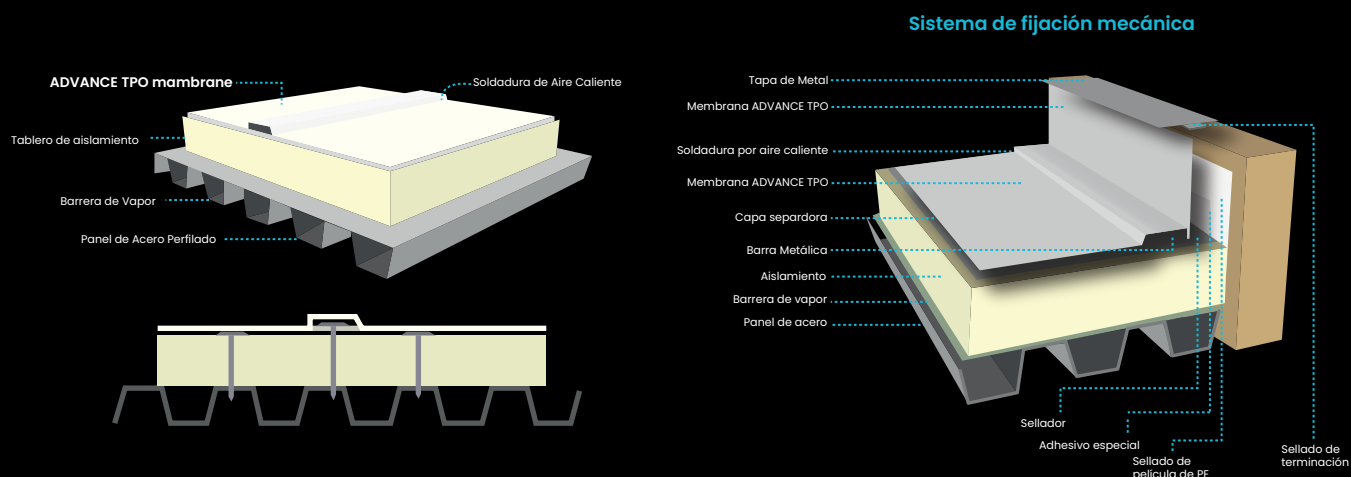
TPO PRO



MEMBRANA PARA TECHO ADVANCE TPO PRO

La membrana TPO ADVANCE, de referencia PRO se fabrica mediante extrusión en caliente, utilizando resina TPO Hifax fabricada por copolimerización química, una formulación resistente a los rayos UV y una malla de tela no tejida de poliéster encapsulada entre las capas superior e inferior de TPO. La integración del tejido con las capas de TPO proporciona alta resistencia a la tracción, al desgarro y una excelente resistencia a la perforación.

La formulación única de TPO garantiza una extrema flexibilidad, maleabilidad y soldabilidad durante la instalación. La capa funcional de la superficie está hecha de una resina transparente incolora que ofrece una excelente resistencia a la acumulación de suciedad. Esta membrana está diseñada para la instalación mecánica mediante sujetadores (como tornillos) o métodos de soldadura invisibles como la soldadura por pulso electromagnético (Rhinobond) en sistemas de impermeabilización. Se proporciona una banda de recubrimiento TPO homogénea de alta calidad y resistente a los rayos UV para cubrir uniones laterales de los extremos, discos expuestos, anclajes, entre otros detalles.



Ítem	Ancho (m)	Grosor (mm)	Largo (m/roll)	Cobertura (m2/roll)
Descripción	2m	1.2mm /1.5mm	20m - 30m	50m2 - 60m2

VENTAJAS

- Capa funcional con excelente resistencia a la suciedad que contribuye a mantener un coeficiente de reflectancia solar más alto.
- Juntas homogéneas soldadas con aire caliente, con una apariencia estética de alta calidad.
- Libre de plastificantes (sin migración, contaminación ni lixiviación).
- Buena permeabilidad al vapor.
- Larga vida útil y adecuado para uso y exposición en diferentes condiciones climáticas.
- Excelente reflectividad que puede reflejar la mayor parte de la radiación solar, reduciendo el consumo de energía.
- Excelente resistencia a las raíces.
- Disponible en una variedad de colores.
- Excelente resistencia química frente a ácidos, bases y emisiones de extracción de humos de restaurantes.

APLICACIONES RECOMENDADAS

El producto está diseñado para la protección impermeable en diversos tipos de proyectos de techos, incluyendo edificios comerciales y residenciales, tales como centros de convenciones, salas de exposiciones, estadios, bibliotecas, aeropuertos, almacenes, escuelas, oficinas, hoteles, hospitales, apartamentos, centros deportivos, así como todo tipo de proyectos de renovación y reparación. Es ideal para techos externos metálicos, de hormigón y techos verdes.

Descripción	Métodos de Prueba	Valores Típicos
Grosor de Película / (mm)	ASTM D6878 & D751-19	1.50
Absorción de agua / %	ASTM D6878 & D471-16A	0.1
Resistencia a Ozono	ASTM D6878 & D11491-18	Sin grietas (Aprobado)
Resistencia de costura de fábrica / N	ASTM D6878 & D751-19	869
Resistencia a tracción / (N), L/T	ASTM D6878 & D751-19	2120/1990
Alargamiento a rotura / %, L/T	ASTM D6878 & D751-19	26/25
Resistencia a desgarro / (N), L/T	ASTM D6878 & D751-19	278/370
Espesor del recubrimiento sobre tela o malla / mm	ASTM D6878 & D7635	0.68 (Aprobado)
Cambio dimensional lineal	ASTM D6878 & D1204-14	Ancho +1% (Aprobado)
Envejecimiento por calor (135°C, 1344 hs)	ASTM D6878	Sin grietas (Aprobado)

Nota: Los indicadores técnicos y los valores típicos de los productos de 1,5 mm se muestran en la tabla. Los resultados de las pruebas de la membrana mencionados anteriormente se pueden proporcionar. Para otras especificaciones de rendimiento del producto, consulte el informe de prueba del producto correspondiente.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato: El sustrato debe ser sólido, plano, seco y estar libre de residuos, polvo, suciedad, clavos sueltos o materiales antiguos de cubierta. Retire todas las protuberancias de la superficie. Asegúrese de que la superficie esté libre de huecos, áreas dañadas o secciones sin soporte. Rellene todos los huecos superficiales mayores de 6,3 mm de ancho con material de relleno aprobado.

- Preinstalación: Desenrolle la membrana en la posición predeterminada, asegurándose de que quede lisa y recta, sin torceduras ni arrugas. Las láminas de TPO deben colocarse perpendiculares a la superficie.
- Aplicación de la membrana: Fije mecánicamente la membrana al sustrato en las uniones utilizando placas/discos y sujetadores aprobados. El solape en el lado largo debe ser mayor de 120 mm.
- Unión soldada con aire caliente: Use soldadores automáticos de aire caliente para los solapes longitudinales; emplee pistolas manuales de aire caliente para los detalles y solapes en los extremos.
- Tratamiento de detalles: Utilice bandas de TPO homogéneo para detalles en esquinas interiores/exteriores, pasos de tuberías, etc., mediante soldadura con aire caliente. Termine los bordes de la membrana con remates o métodos aprobados por el fabricante.
- Reparación de daños en la membrana: Limpie el área dañada y un perímetro de 100 mm alrededor de la membrana de TPO con un limpiador especializado. Corte un parche de lámina de TPO homogénea al menos 80 mm más grande que el daño en todas sus dimensiones. Aplique el parche sobre el daño, asegurando un solape mínimo de 80 mm con la membrana existente. Suelde el perímetro del parche de manera continua con aire caliente.
- Rollos de paso (Tapetes): Se recomienda instalar rollos de paso (tapetes) en todos los puntos de acceso a la cubierta, incluyendo escaleras, trampillas, escaleras de mano y puertas. Los rollos de paso deben soldarse con aire caliente de forma continua alrededor de todo su perímetro a la superficie de la membrana de la cubierta.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- Debe almacenarse en un lugar fresco, bien ventilado y seco, protegido de la lluvia y luz solar directa, y alejado de fuentes de fuego.
- La temperatura de almacenamiento debe ser inferior a 45°C.
- En condiciones normales de almacenamiento y transporte, el período de validez es de 12 meses.

PRECAUCIONES

- Cumpla con las recomendaciones del fabricante, así como las especificaciones de manejo y almacenamiento del material.
- Proteja todos los materiales de temperaturas extremas.
- Almacene y transporte los rollos de manera que se evite la flexión del núcleo interno y daños en los bordes de la membrana.
- Para evitar interrupciones en el trabajo, es importante contar con todas las herramientas y equipos necesarios en el sitio antes de comenzar.

Calidad y Fabricación

La membrana termoplástica TPO ADVANCE PRO de 1,2 mm y 1,5 mm , con 15 y 20 años de garantía respectivamente según espesor es fabricada en China por una planta que cuenta con un Sistema de Gestión de Calidad certificado conforme a la norma ISO 9001:2015, cuyo alcance incluye el diseño, desarrollo y producción de materiales impermeabilizantes poliméricos, entre ellos membranas impermeabilizantes de TPO.